

Název pracoviště	Zařízení / Technologie	Počet [ks]	Určeno pro
Nástříková kabina s technologií „nástřík elektrickým obloukem“	Systém SmartArc™ Oerlicon Metro	1	<p>Technologie žárového nástříku elektrickým obloukem – vytváření povlaků (kovy, slitiny) na povrchu strojních součástí pro:</p> <ul style="list-style-type: none"> - Zvýšení funkčních vlastností povrchů - Protikorozní ochranu povrchů - Ochrana proti opotřebení - Renovace a opravárenství
	Hořák SmartArc™ PPG Oerlicon Metro	1	
	Robot ABB IRB 2600 40/1, 65 M2004, IRC5 + robotový držák + rám pro pohyb robota s kolejnici	1	
	Vestavné polohovadlo s pohyblivým vřetenkem a lineárním pohybem + sací jednotka	1	
	Otočný stůl ROBAX-1000	1	
	Bezpečnostní, ovládací a signální skříňka „TBI“	1	
	Ovládací skříň pro obsluhu (CBOB)	1	
Nástříková kabina s technologií „plasmatický nástřík“	Venturi vzduchové trysky	2	<p>Podpurné systémy pro zajištění chodu nástříkového systému z hlediska:</p> <ul style="list-style-type: none"> - Bezpečnosti provozu - Ovládání - Chlazení a čištění dílů - Energie
	Prachový filtr	1	
	Elektrický rozvaděč	1	
	Protihluková kabina	1	
	UniCoatPro™ Systém	1	
	Protihluková kabina s ochranou proti hluku, teple, záření a prachu z procesu žárového nástříku	1	
	Technologie plasmatického žárového nástříku – vytváření povlaků (keramiky, kovů, slitin, cermetů) na povrchu strojních součástí pro:	1	

Tryskací kabina pro úpravu povrchu před žárovým nástřikem	Hořák SimplexPro™ - 180	1	<ul style="list-style-type: none"> - Zvýšení funkčních vlastností povrchů - Možnost nástřiku TBC povlaků (tepebné bariéry) - Možnost nástřiku obrusitelných povlaků - Protikorozní ochranu povrchů - Ochrana povrchů proti opotřebení - Ochrana povrchů proti žárů a oxidaci
	Hořák F4MB-XL	1	
	Podavač prášku TWIN 140	1	
	Robot ABB IRB 2600 40/1, 65 M2004 IRC5 + robotový držák	1	
	Vestavné polohovadlo s pohyblivým vřetenkem a lineárním pohybem + sací jednotka	1	
	Otočný stůl ROBAX-1000	1	
	Bezpečnostní, ovládací a signální skříňka „TBI“	1	
	Ovládací skříň pro obsluhu (CBOB)	1	
	Vzduchové trysky Venturi	2	
	Prachový filtr	1	
Vodní chladič METCO MC-40	1	<p>Podpůrné systémy pro zajištění chodu nástřikového systému z hlediska:</p> <ul style="list-style-type: none"> - Bezpečnosti provozu - Ovládnání - Chlazení a čištění dílů - Energie - Stabilitu procesu - Zajištění reprodukovatelnosti kvality vytvářených povlaků pomocí plazmatického nástřiku 	
Elektrický rozvaděč	1		
PTPro 120 Zdroj napájení	1		
Jam-1040 C Rozvodná skříň	1		
Protihluková kabina	1		
Tryskací komora ATKRD 6000 2RP	1		
Soupis klíčových prvků tryskací komory:			
Úprava povrchu před žárovým nástřikem součástí (otryskání povrchu určeného k nástřiku) pro zajištění přilnavosti povlaku.			

	<ul style="list-style-type: none"> - Pneumatické zařízení - Sekce pro automatické tryskání rotačních dílů - Sekce pro ruční tryskání rozměrných dílů - Sekce pro ruční tryskání drobných dílů - Polohovadlo pro upínání rotačních dílů - Otočný a pevný pracovní stůl - Zařízení pro sběr a separaci tryskacího prostředku - Zásobník na materiál - Tryskací a tlakové nádoby - Tryskací pistole - Tryskací jednotka - Odsávací a filtrační zařízení pro odsávání prachu - Řídicí jednotka FATEK - Speciální ochranný oblek pro obsluhu 		<p>Zařízení je určeno k tryskání rotačních dílů v automatickém režimu a zároveň umožňuje ruční tryskání rozměrných i drobných dílů.</p> <p>Maximální rozměry rotačních dílů jsou: Ø 1 250 x délka 6 000 mm s maximální hmotností 6 t. Maximální rozměry nerotačních dílů jsou 3 000 x 3 000 x výška 700 mm s max. hmotností 1 t.</p>
--	---	--	---